

Opérateur/trice de commande numérique

FABRIQUER

Une fonction indispensable pour une fabrication en série fluide et précise



MISSIONS

L'opérateur sur machine à commande numérique reçoit le cahier des charges et étudie sur ordinateur les documents techniques. En fonction des machines, il peut soit lancer directement le programme de fabrication pré-enregistré, soit effectuer la programmation. Il choisit l'outillage et règle les outils. Il lance ensuite la fabrication de la première pièce et vérifie sa conformité. Il effectue les derniers réglages nécessaires. Il peut ensuite démarrer la production en série, effectuer le contrôle des pièces et corriger celles qui sont défectueuses. Il intervient sur une ligne automatisée et/ou robotisée.



COMPÉTENCES

L'opérateur sur machine à commande numérique présente des qualités de concentration et de précision. Ses compétences de lecture des documents techniques (plans, maquettes) sont essentielles. Il doit être rigoureux, curieux et posséder le goût de travail mécanique et technique.



PARCOURS

Après la 3ème

- 3 ans pour un bac pro (pilote de production, technicien d'usinage)

Après le Bac

- 2 ans pour obtenir le BTS conception des processus de réalisation des produits ou le DUT génie mécanique et productique

Bac ou équivalent

- Bac Pro Pilote de ligne de production
- Bac pro Technicien d'usinage
- Bac pro Technicien outilleur

Bac +2

- BTS Conception des processus de réalisation de produits option A production unitaire
- BTS Conception des processus de réalisation de produits option B production sérielle
- Chargé de maintenance des systèmes numériques industriels
- DUT Génie mécanique et productique



POSSIBILITÉ D'ÉVOLUTION

L'opérateur commande numérique peut évoluer vers des fonctions à responsabilité comme chef d'atelier.

